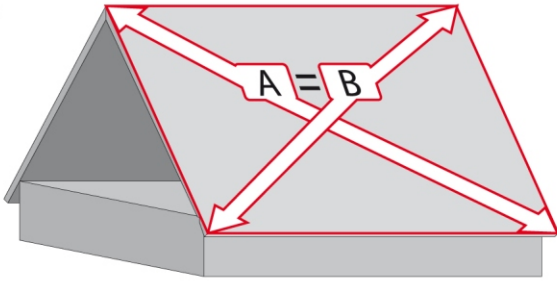
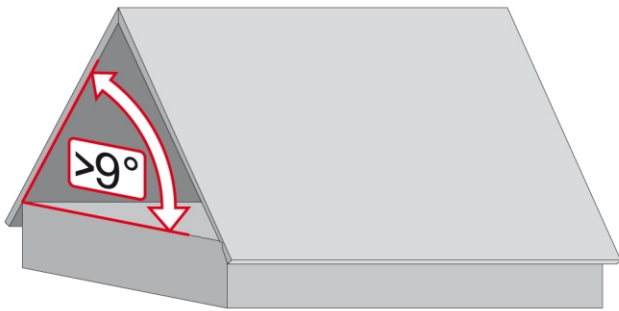




1

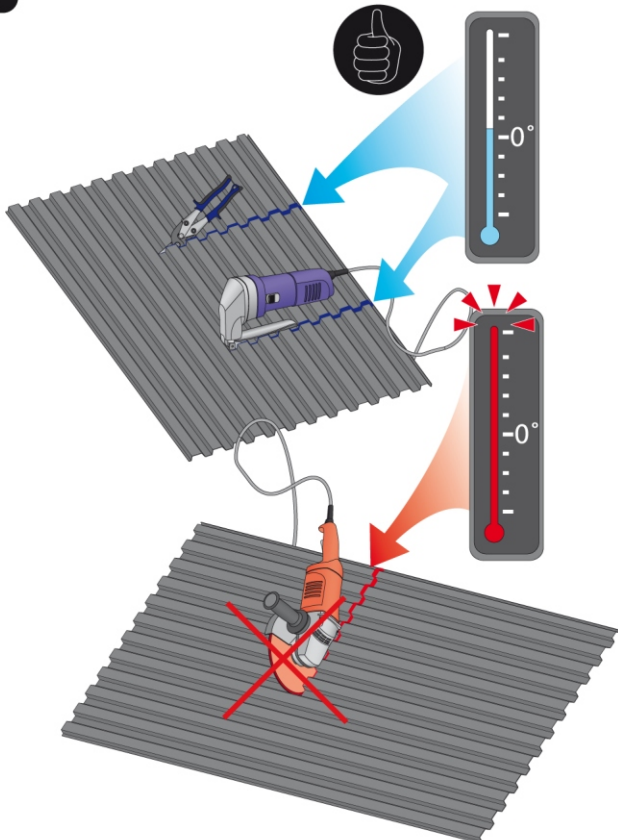


Należy sprawdzić czy dach jest prosty. Niewielkie różnice można zniwelować za pomocą deski szczytowej. W przypadku zbyt dużych różnic należy wymienić uszkodzone elementy dachu.



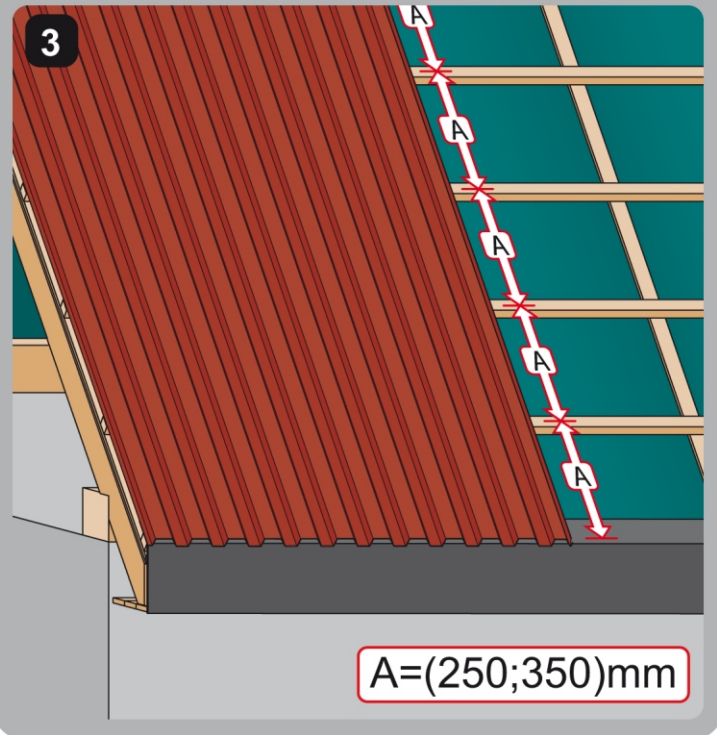
Minimalne pochylenie dachu nie powinno być mniejsze niż 9°

2

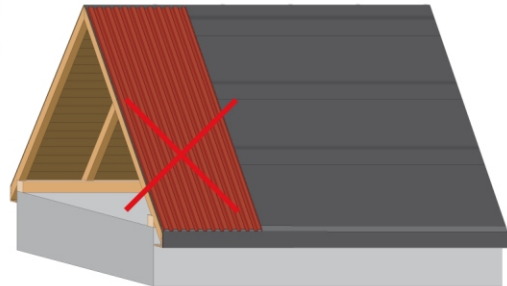


Niedopuszczalne jest stosowanie narzędzi powodujących efekt termiczny.

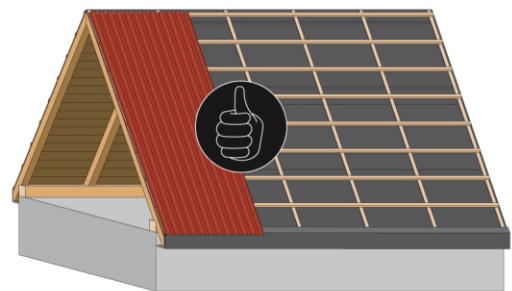
3



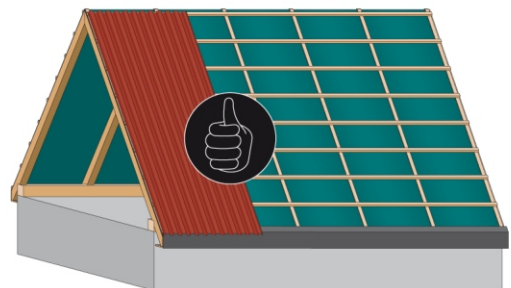
4



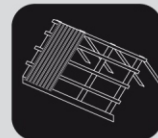
Blachy absolutnie nie należy kłaść na papie.



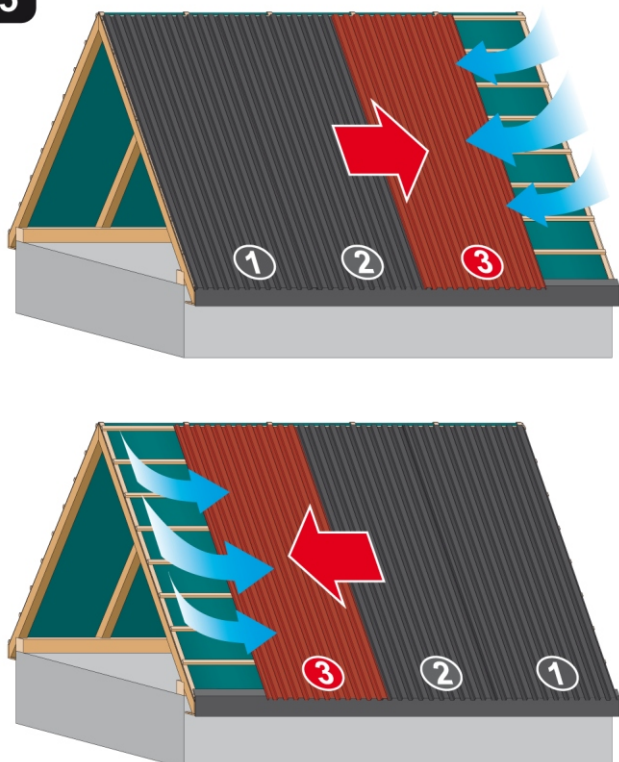
W przypadku papy należy zastosować dodatkowo konstrukcję łąt i kontrłąt.



Powszechne jest stosowanie do blachy folii paroprzepuszczalnej z konstrukcją łąt i kontrłąt, lub profili stalowych, ocynkowanych.

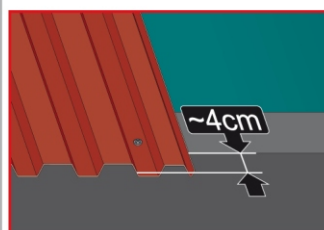
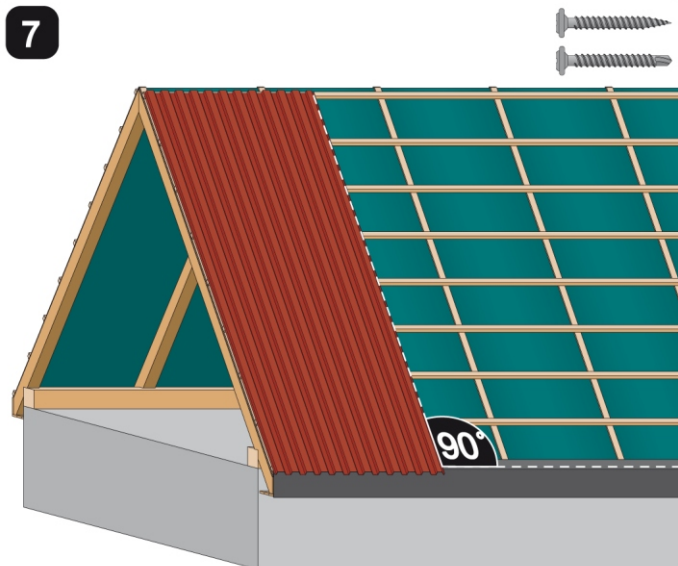


5

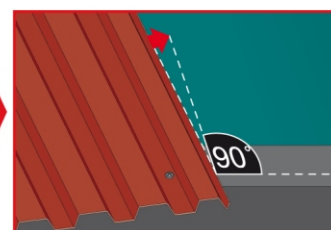


Kierunek montażu blachy powinien być przeciwny do kierunku wiatru.

7

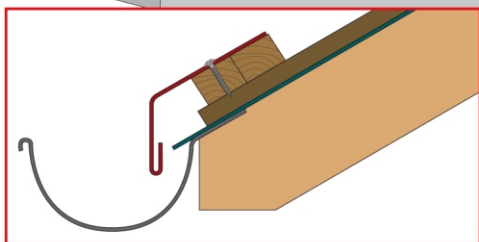
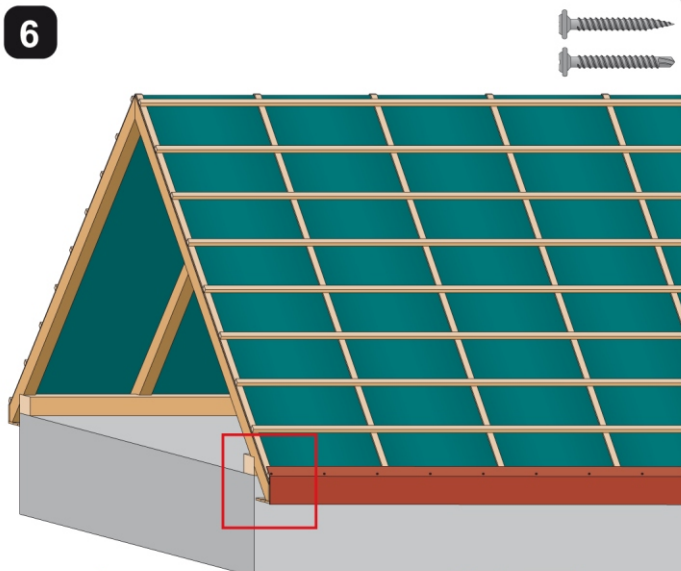


Pierwszy arkusz mocujemy wkrętem płaskim, tak aby wystawał około 4cm poza linię okapu.



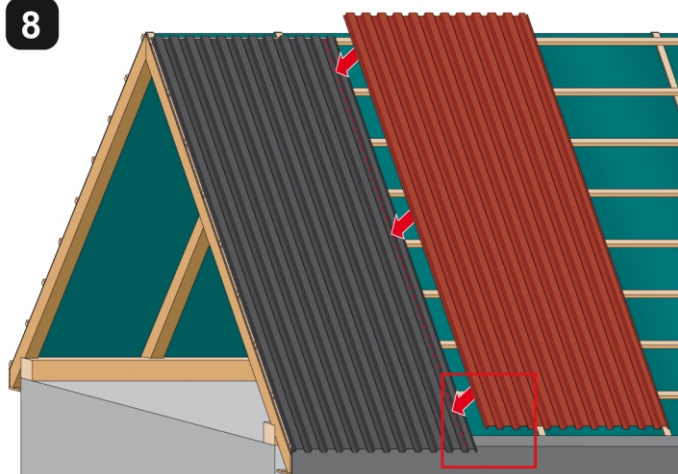
Następnie obracając arkusz ustawiamy go prostopadle do linii okapu.

6

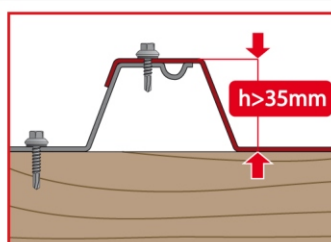
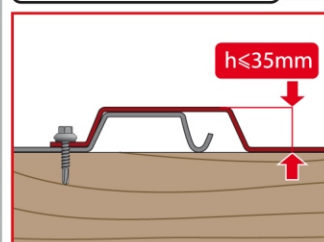


Należy zamontować pas nadrynnowy, równoległe do linii okapu. Stosujemy wkręty z łbem płaskim, w przypadku łat stalowych dodatkowo samowiercące.

8



wybrane przykłady profili



Kładąc kolejny arkusz, należy pamiętać o prawidłowym zakładzie. Dodatkowo w przypadku blachy o profilu wyższym niż 35mm, łączymy wkrętami na "górną falę" w odstępach wzdłużnych min. 60cm.



9

Gdy konieczne jest wykonanie zakładu na długości arkusza, należy pamiętać aby zakład wynosił 12-30cm i aby jego lokalizacja spełniała warunek przedstawiony na rysunku, czyli znajdował się w odległości nie większej niż $1/3$ długości potaci mierzac od kalenicy.

12a

Obróbka rynny koszowej.
 Montujemy rynnę koszową. Następnie kreślimy linie pomocnicze, wyznaczające cięcie arkuszy.

10

Skrajne pasy potaci szerokości 1-2m wyszczególniają strefę krawędziową. W strefie krawędziowej liczba wkrętów powinna wynosić 8szt./m², natomiast w strefie środkowej 5szt./m².

12b

Przycinamy kolejne arkusze pod odpowiednim kątem, a następnie mocujemy wkrętami samowiercącymi.

11

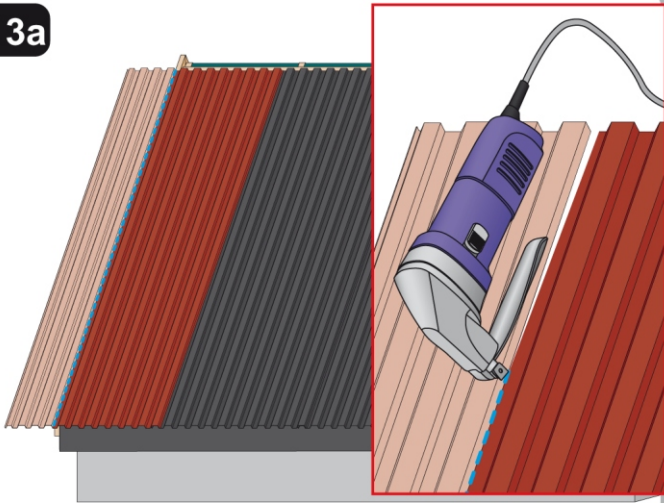
Dodatkowo należy zamocować blachę w każdej "dolnej fali" do:

- łąty w strefie zakładu poprzecznego,
- łąty w strefie przyokapowej,
- łąty w strefie przykalenicowej.

12c



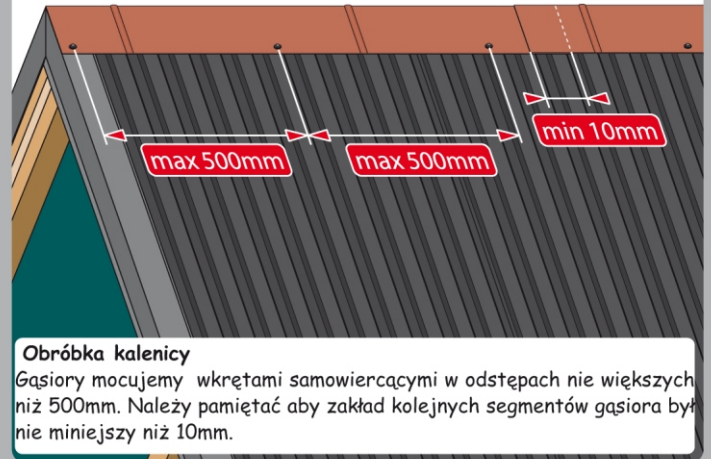
13a



Obróbka szczytu.

Tniemy arkusz wzdłuż linii stanowiącej krawędź połaci.

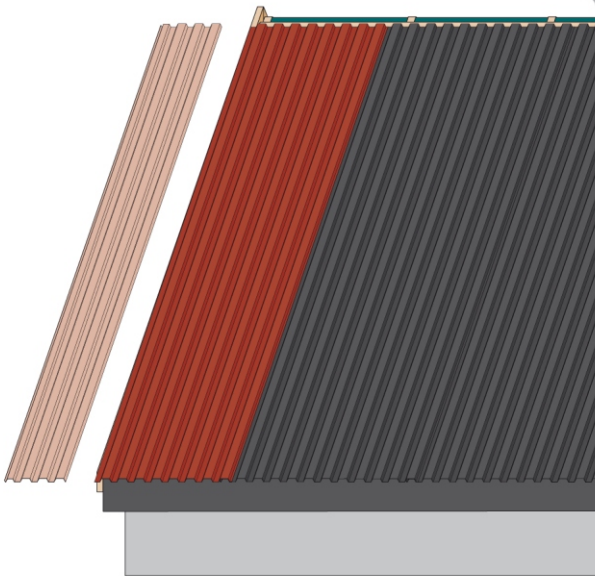
14a



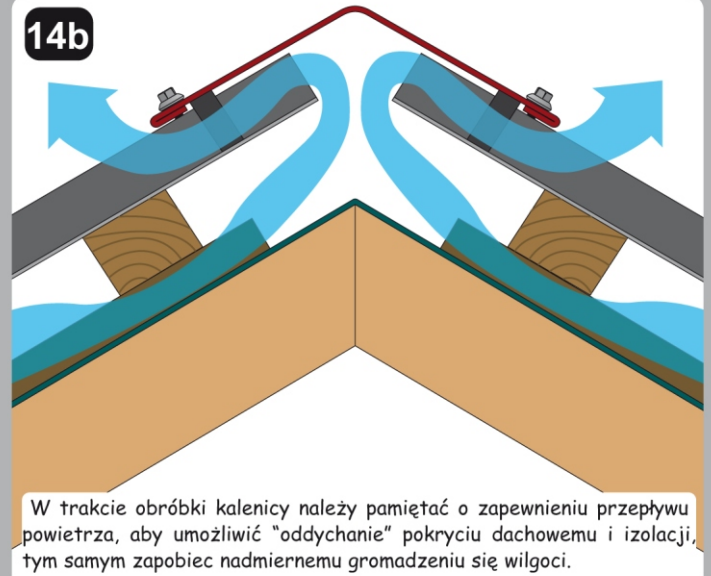
Obróbka kalenicy

Gąsiory mocujemy wkrętami samowiercącymi w odstępach nie większych niż 500mm. Należy pamiętać aby zakład kolejnych segmentów gąsiora był nie mniejszy niż 10mm.

13b

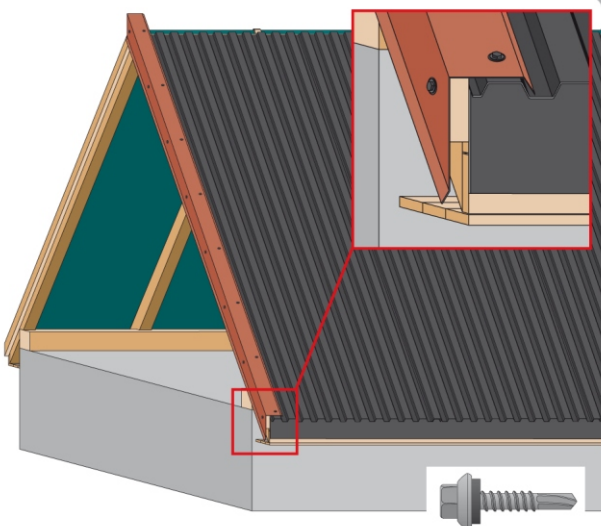


14b



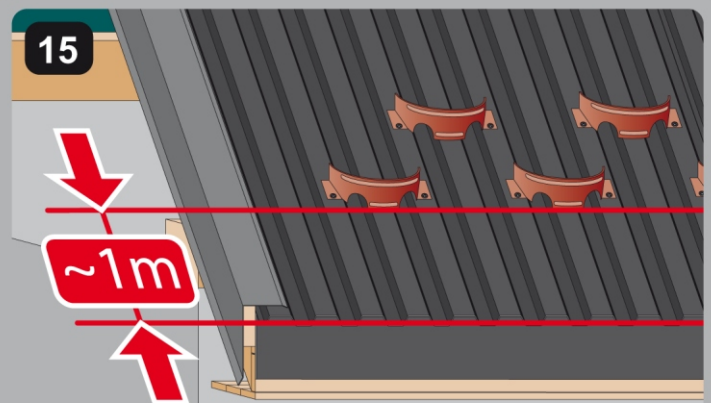
W trakcie obróbki kalenicy należy pamiętać o zapewnieniu przepływu powietrza, aby umożliwić "oddychanie" pokrycia dachowego i izolacji, tym samym zapobiec nadmiernemu gromadzeniu się wilgoci.

13c



Następnie mocujemy wiatrownicę wkrętami samowiercącymi 4.8x20mm.

15



Obróbka bariery śniegowej

W zależności od strefy klimatycznej, montujemy bariery śniegowe, zapobiegające nagłemu osuwaniu się śniegu z połaci dachowej. Śniegotapy montujemy w ogległości ok. 1m od linii okapu, na wysokości murłaty. W zależności od obfitości opadów i kształtu dachu śniegotapy montujemy w jednym lub kilku szeregach.